



# POLYFLEX-93

## DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® Polyflex-93 es un relleno para juntas de expansión y control flexible, autonivelante, de dos componentes, 100% sólido y que cumple con las normas COV (compuestos orgánicos volátiles). Este producto se cura de forma rápida y constante a temperaturas que oscilan entre 50 y 100 F. Con un tiempo de secado al tacto de menos de 5 minutos, Polyflex-93 reduce el tiempo de inactividad y permite que las áreas reparadas se vuelvan a abrir al tránsito vehicular o peatonal en una hora. Las excelentes propiedades elastoméricas crean flexibilidad, mientras que una unión tenaz con las paredes laterales de concreto de las juntas conduce a resultados y rendimiento duraderos.

## PRODUCTO

SKU	DESCRIPCIÓN (Gris)
25220B	Cartuchode 22 oz
397087	Kit de 10 galones

## PREPARACIÓN CONJUNTA

Retire todo el polvo, los residuos, el aceite y cualquier otro contaminante de las juntas de construcción o de las juntas cortadas con sierra. Para obtener mejores resultados, vuelva a cortar las juntas con una hoja de diamante seca. Las juntas deben estar limpias y secas. Rellene las grietas profundas con una varilla de respaldo antes de aplicar el sellador para juntas. La profundidad mínima de la junta debe ser el doble del ancho con una profundidad mínima de 1/2 pulgada.

**LIMITACIONES:** el Polyflex-93 no está diseñado para las juntas que están sujetas a mucho movimiento ni para aplicaciones exteriores. Este es un producto sensible a la humedad durante y antes del curado completo. Las juntas deben estar limpias y secas para facilitar una unión fuerte.

**Nota:** El Polyflex-93 de 22 oz viene en un cartucho de dos componentes, uno al lado del otro. Es compatible con cualquier herramienta estándar dispensadora de 22 oz.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

### APLICACIÓN – CARTUCHO DE 22 oz.

**IMPORTANTE:** agite el cartucho vigorosamente durante 1 minuto, luego colóquelo en posición vertical durante 1 minuto. Durante la instalación del cartucho y la dispensación inicial de material, mantenga el cartucho y el conjunto de boquilla apuntando hacia arriba. **DESPUÉS de la inyección inicial de material, no apunte el cartucho hacia arriba para evitar que el material en la boquilla fluya de vuelta hacia el cartucho.**

Los dos componentes se suministran en un cartucho doble y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla de mezcla estática. Inserte el cartucho en el dispensador. Asegúrese de que esté colocado correctamente con el hombro del cartucho alineado con el soporte frontal/superior del dispensador. Retire la tapa de plástico de la parte superior del cartucho. Coloque la boquilla mezcladora sobre el cartucho y asegúrela roscándola en el sentido de las agujas del reloj. Asegúrese de que el conjunto de boquilla y cartucho esté seguro.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

### APLICACIÓN – CARTUCHO DE 22 oz. (cont.)

Apunte la boquilla hacia arriba y aplique presión lentamente al dispensador, moviendo el producto hacia arriba y a través de la boquilla hasta que llegue a la punta. Luego, aplique 1 pasada de material en un trapo o recipiente desechable (1 o 2 gotas rápidas si usa una herramienta neumática) y deséchelo. Después de purgar, mantenga el cartucho apuntando hacia abajo u horizontal para evitar que el material mezclado en la boquilla fluya nuevamente hacia el cartucho.

Coloque la boquilla mezcladora directamente sobre la grieta, junta o área de reparación. Dispense el material utilizando movimientos suaves y completos del gatillo (sin movimientos cortos y entrecortados) y permita que el material se alimente por gravedad en la grieta/unión. Rellene la grieta/junta hasta que el material quede ligeramente más alto que la superficie de la losa de concreto que está reparando. Deje reposar el producto durante aproximadamente 45 a 90 minutos (a 75°F), luego retire el exceso de material con una cuchilla afilada para quitar el exceso de material de la parte superior de la losa; evite movimientos de corte. **NO PERMITA QUE EL MATERIAL PERMANEZCA EN EL MEZCLADOR ESTÁTICO DURANTE MÁS DE 45 SEGUNDOS O PUEDE PRODUCIRSE UN BLOQUEO**

### APLICACIÓN – KIT DE 10 GALONES

La temperatura del área de trabajo y de la superficie debe estar entre 50 y 100°F durante la aplicación, y el material debe estar al menos a 65°F. El uso del material a temperaturas más altas o en mayores cantidades acortará la vida útil. Debe premezclar el lado B (Poli) hasta que esté uniforme antes de combinarlo con el lado A (Iso). Los tiempos de mezcla variarán según el volumen de material utilizado y el método de mezcla.

El Polyflex-93 se puede dispensar utilizando una pistola de mezcla estática de cartucho doble o una bomba de máquina de componentes plurales de baja presión. También se requiere de un compresor de aire que pueda proporcionar 100 psi y 10 CFM de presión constante. Dispense el material inicial lejos de la unión para garantizar que esté completamente mezclado.

Cuando el peso no es un problema, se pueden instalar varillas de respaldo de celda cerrada a una profundidad de 1"-1½". Si planea exponer las juntas a cargas pesadas, el relleno de las juntas debe aplicarse a toda profundidad. La cobertura dependerá del tamaño de las juntas. El método de aplicación recomendado es rellenar la junta de abajo hacia arriba. Rellene la junta hasta un 5%, de modo que pueda cortar el exceso de material para que quede al ras de la superficie. Deje que el relleno se asiente durante aproximadamente 45 minutos antes de utilizar un raspador de pared afilado o una hoja de afeitar rígida y afilada para quitar el exceso de material. La aplicación de aceite ligero a la cuchilla permitirá un rebanado más fácil.

### LIMPIEZA

Limpiar inmediatamente con xileno. Se puede sustituir la mezcla de solvente de xileno o MEK de Rust-Oleum Professional Solutions.



CITADEL

# POLYFLEX-93

## CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN**

MÉTODO: ASTM D412

RESULTADO: 1600 PSI

**ELONGACIÓN**

MÉTODO: ASTM D412

RESULTADO: 170%

**FUERZA DE ADHERENCIA**

MÉTODO: ASTM D624

RESULTADO: 375 kN/m mínimo

**DUREZA, SHORE D**

MÉTODO: ASTM D2240

RESULTADO: 90-93

**VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:** 1-2 minutos

**Nota:** temperaturas más altas y cantidades mayores acortarán el tiempo de gelificación. Temperaturas más bajas y cantidades más pequeñas alargarán el tiempo de gelificación.



# POLYFLEX-93

## PROPIEDADES FÍSICAS

		POLYFLEX-93 CON MEZCLADOR ESTÁTICO		
Tipo de resina		Poliurea de dos componentes		
Color		Componente "A" (ISO) - Ámbar	Componente "B" (poli) - Gris	Mezclado - concreto gris
Peso	Por galón	10.67 libras		
	Por litro	1.28 kg		
Sólidos	Por peso	100%		
	Por volumen	100%		
Compuestos orgánicos volátiles		<10 g/l Mezclado		
Cobertura práctica (cartucho de 22 oz)		1/4" de ancho con varilla de respaldo; 17 pies. La cobertura dependerá del tamaño y la profundidad de las juntas.		
Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50% de humedad relativa	Tránsito ligero	90 minutos		
	Tránsito pesado	12-16 horas		
Estabilidad de almacenamiento		Contenedores sin abrir 60-90°F		
Vida útil de almacenamiento		18 meses		
Información de seguridad		<b>Solo para uso industrial o comercial. Mantenga fuera del alcance de los niños. Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).</b>		

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.